

# 埔墘行有限公司



# 願景

1

代工領導廠商

2

實現企業社會責任

3

員工安居樂業

# 核心價值

01

卓越的技术

02

专业的製造

03

高附加價值服務

04

創造雙贏局面

# 組織

# 組織

董事長/總經理:

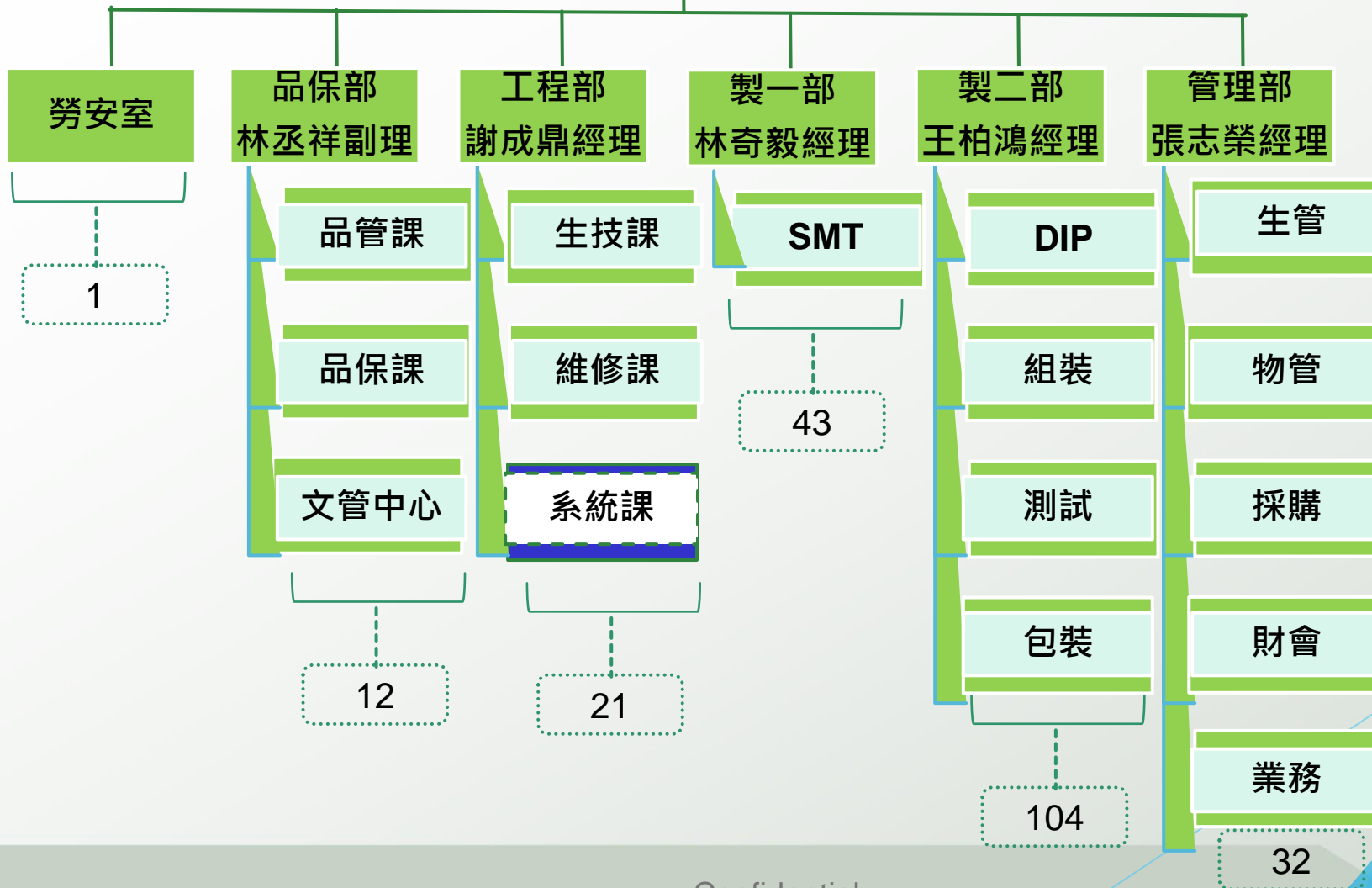
曾憲新總經理

副總經理:陳瑞柑

總廠人數: 213

直接人員: 154

間接人員: 59



# 公司沿革

# 公司歷程

1987

創立埔墘行  
主要以 SMT 占地700平方公尺

2004

擴充廠區到 2000 平方公尺  
打件 + 插件 + 測試 + 組裝.

2014

擴充廠區到4000平方公尺  
投資 DAGE X-ray, SPI & Shielding room

1997

搬到捷和工業園區  
打件 + 插件 + 測試

2006

打件 + 插件 + 測試 + 組裝  
+ 燒機 + 包裝

2015

新增一條插件線,從1條變為2條

# 公司歷程

2016

打件線從七條擴充為十條

2018

配合客戶導入自動測試系統  
防錯料系統

2017

擴充廠區到2100坪

2019&2020

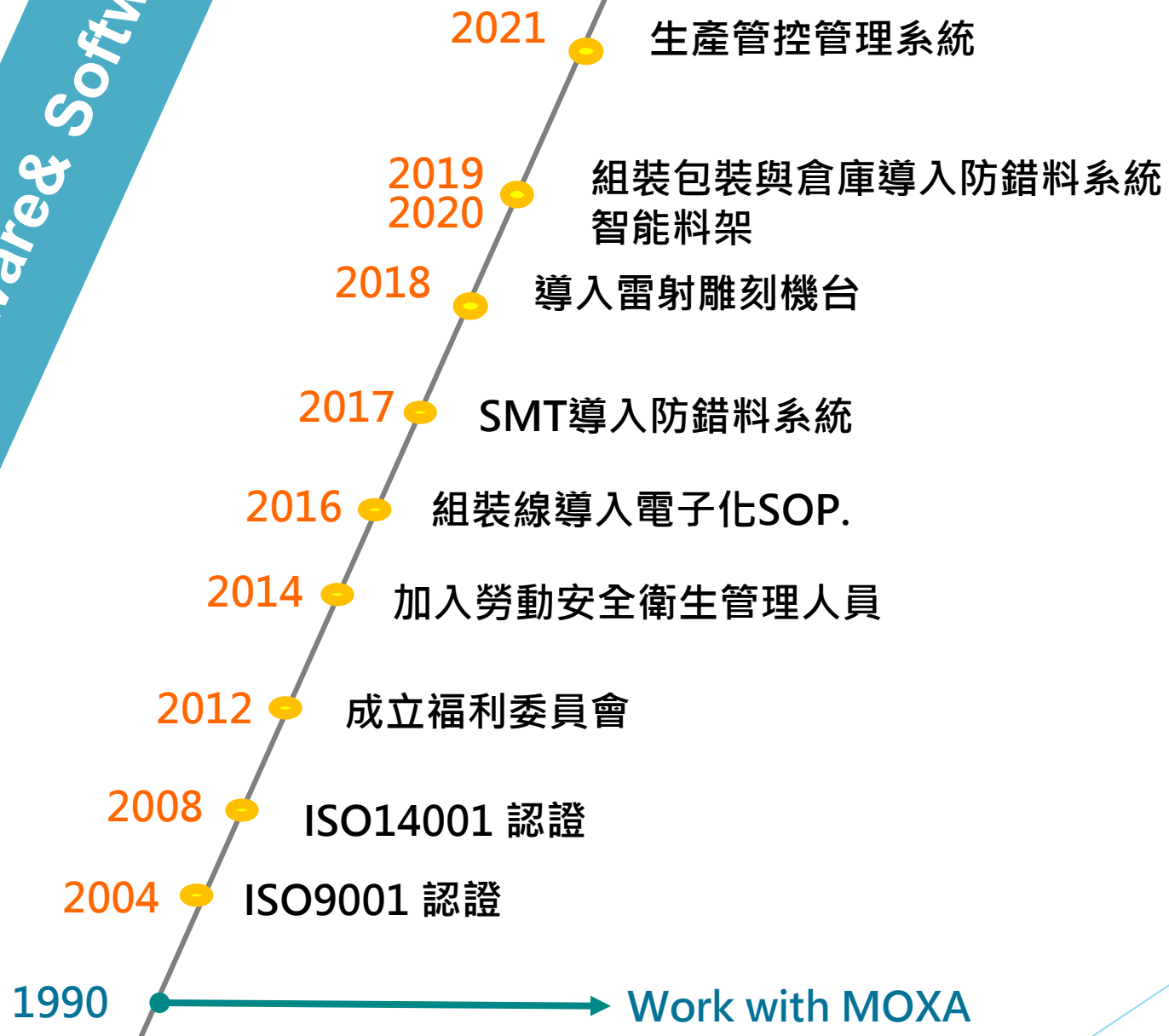
導入智能料架  
X-ray點料機

Your text

2021

生產監控管理系統





# ISO認證&證書



- ❖ 2020, Jun. updated  
ISO 9001: 2015 version



- ❖ 2020, Jun. updated  
ISO 14001: 2015 version

# 服務項目

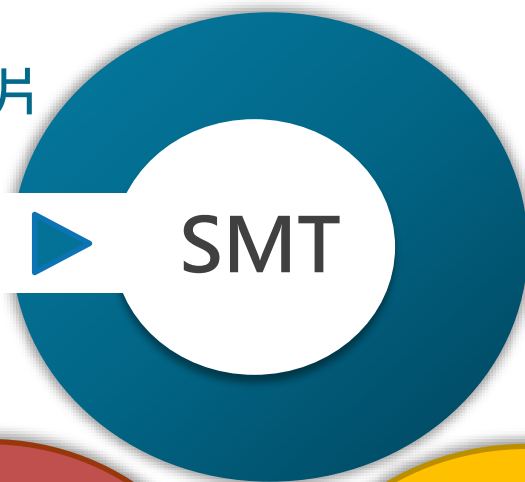


- 全製程代工服務
- 少量多樣生產
- 工業網通產品為主
- 全製程品質管制

# 產能與生產能力

# CAPACITY

- ★ 10 條線
- ★ 每周約40000片



- ★ 2 條線
- ★ 每周約40000片



SMT---360坪  
DIP----120坪  
測組燒包---600坪(MOXA專用)  
倉庫—500坪  
辦公區&其他客戶—520坪



- ★ 7 條線
- ★ 每周約, 50,000套



- ★ 58台烤箱



- ★ 4 條線
- ★ 每週, 50000台



SMT

DIP

Test &  
ASSY

Burn - In

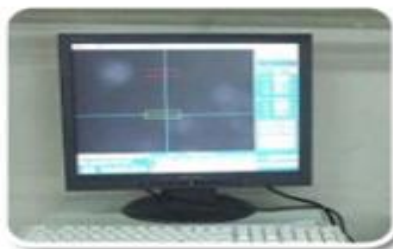
Packing

PCH  
PU CHEN HUN

★ 置件能力最小可到01005

### ✚ 特色

1. 專業自動印刷
2. 精準置件
3. 成熟的回焊技術



SMT

DIP

Test &  
ASSY

Burn - In

Packing

PCH  
PU CHEN HUN

✚ 特色:

1. 手插件,波焊爐參數設定
2. 手補焊
3. 電子化sop
4. 目檢



SMT

DIP

Test &  
ASSY

Burn - In

Packing

## ★ 專業的設備與儀器

Branding → Model

Q'ty.

Forming Machine

2

JYI DIANN → JT-series Wave Soldering Oven

2

Carrier clean

1

PCBA Slicer

5

Router

1

Router



JT-series JYI DIANN Wave Soldering Oven



SMT

DIP

Test &  
ASSY

Burn - In

Packing

PCH  
PU CHEN HUN

## 高效率與彈性的組裝測試線

### 組裝測試線



## 專業的測試電腦與治具

### 測試



SMT

DIP

Test &  
ASSY

Burn - In

Packing

PCH  
PU CHEN HUN

- ★ Chamber – 1 座
- ★ 烤箱- 58 座  
(最高溫度可到 120 °C)
- ★ 常溫燒機架-15 座



SMT

DIP

Test &  
ASSY

Burn - In

Packing

PCH  
PU CHEN HUN

★ 包裝線滿足需求

- 專業與彈性

★ 系統控制

- 生產製造系統
- 點數法

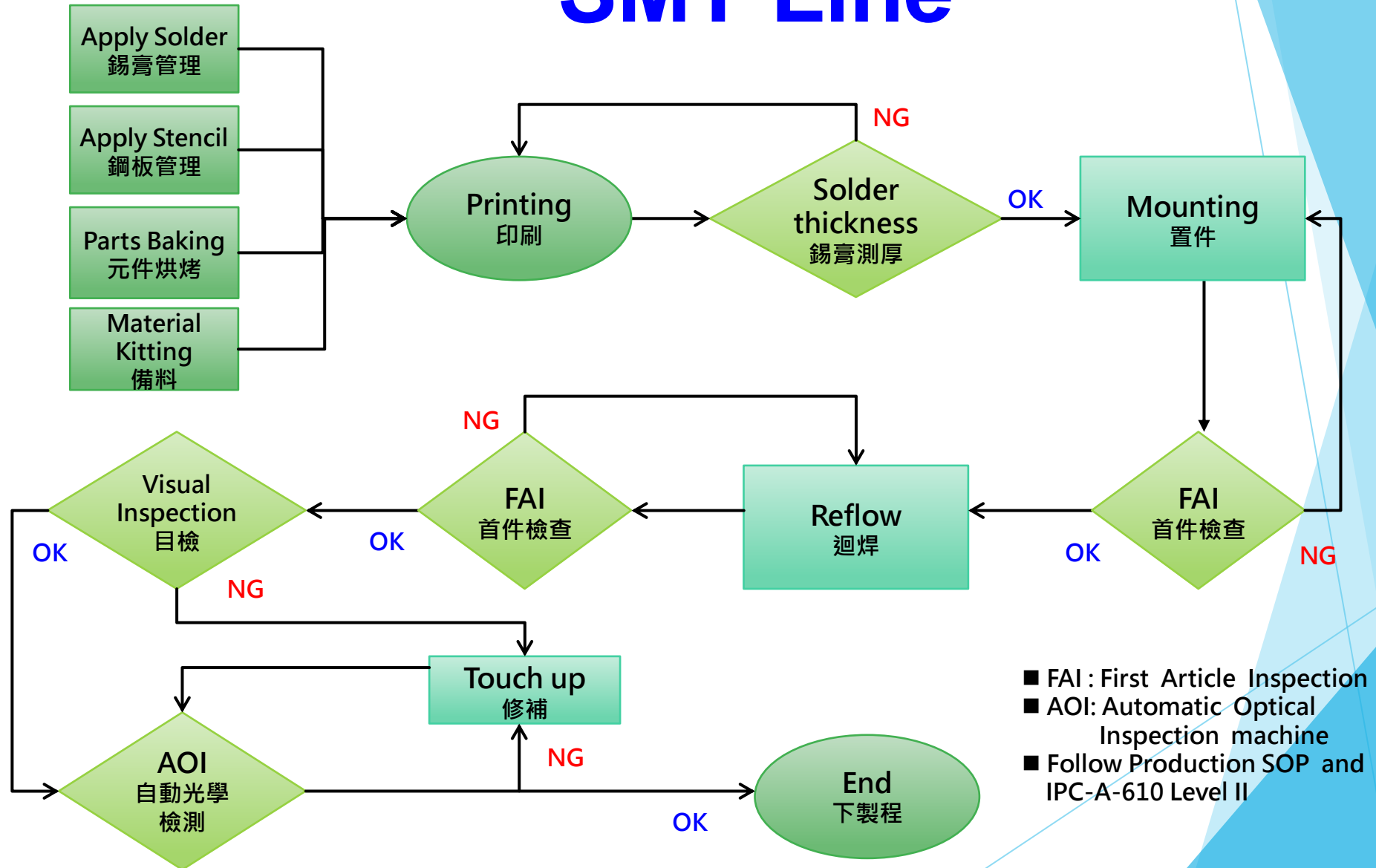
★ 品質管制

- 隨線抽檢



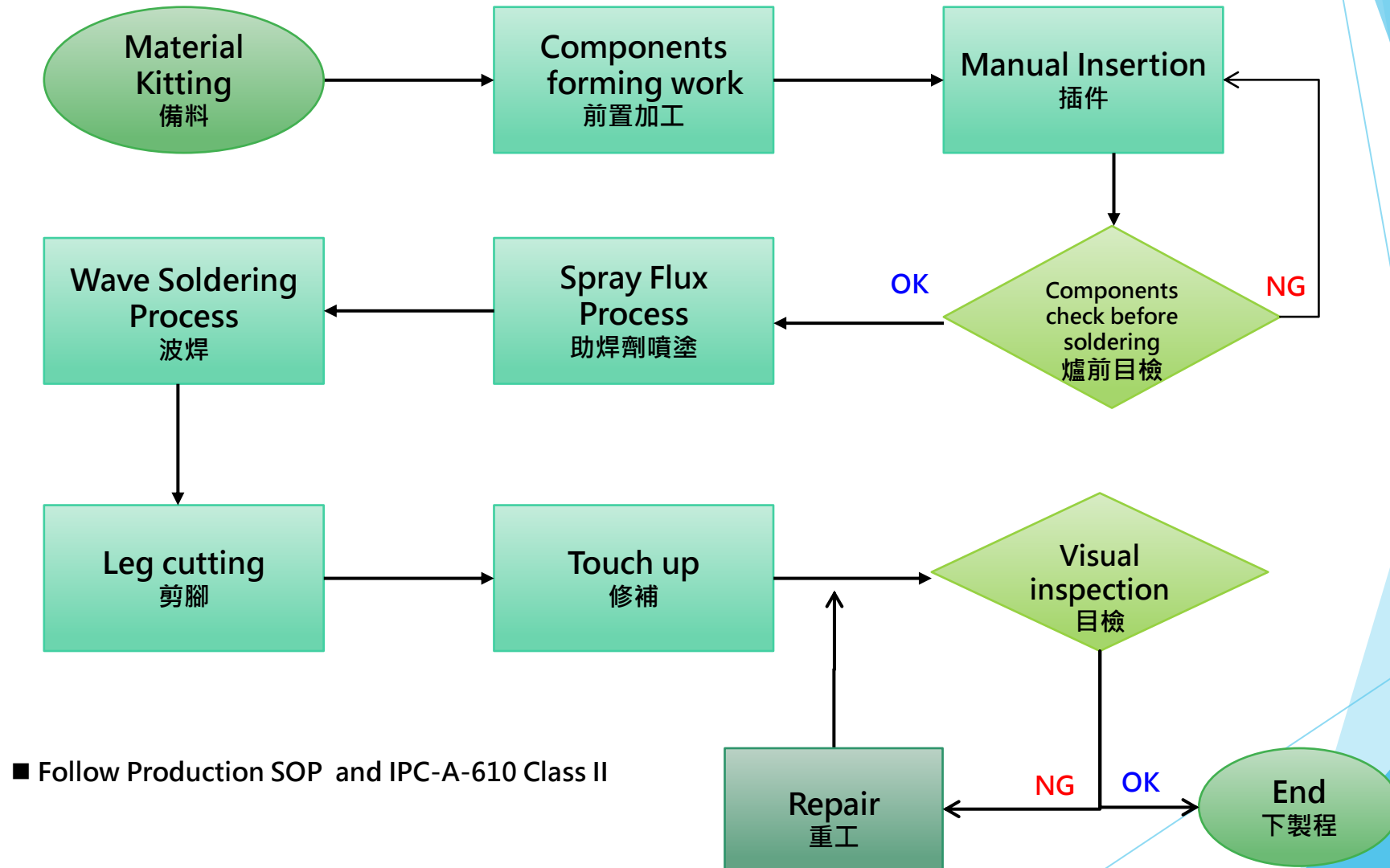
# Production Management

# SMT Line

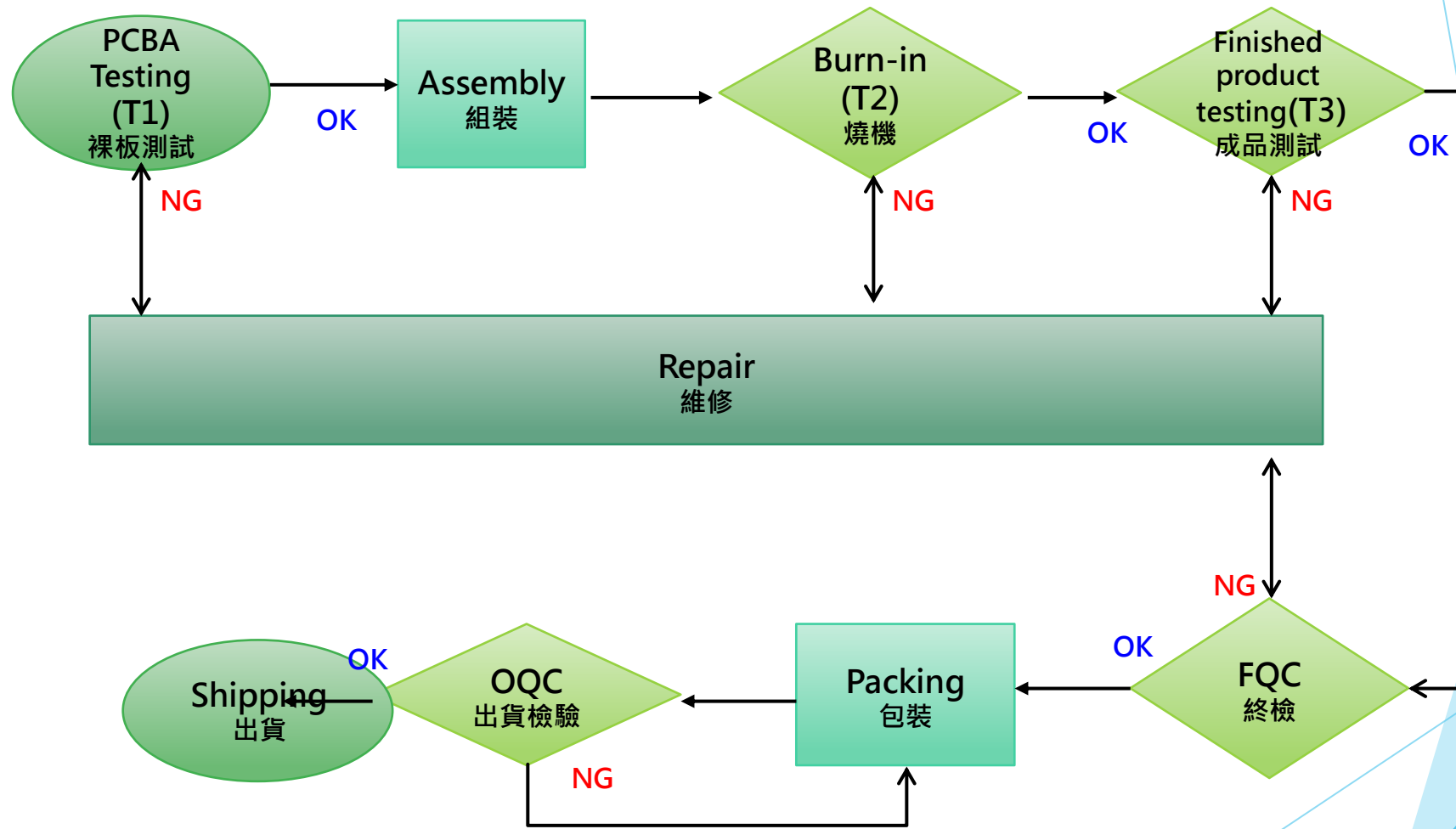




# DIP Line



# System Ass'y And Testing Process Flow



■ Follow MIL\_STD\_105E\_Level II Sampling Plan  
AQL : MAJ=0.65 ,MIN=1.0

**Thanks**